

SWIC[®]-F

スウィック-エフ
鋼線にニッケルをプレコートしたSWIC[®]-Fは、優れた耐食性と美しい光沢を持つニッケルめっき鋼線です。

特長

環境規制に適合

クロムフリーで、また有害物質を含まない事を調査機関が認証しております。

V A

プレコート製品であるため、めっき工程が省略できるメリットがあります。またステンレス鋼の代替として大幅なコストダウンに貢献します。

優れた耐食性

落ち着いた光沢

優れた表面特性

優れた成形性

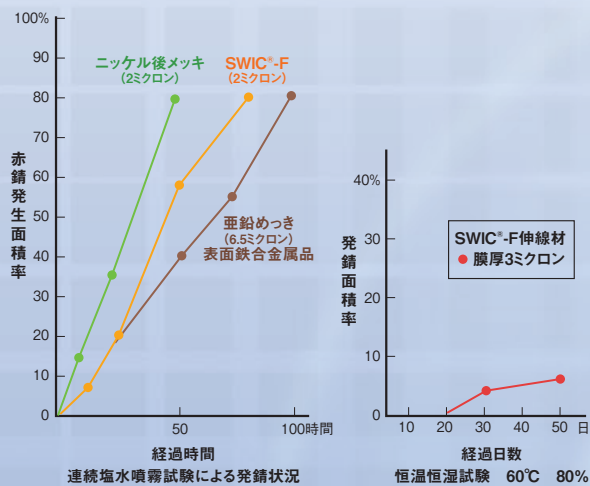
水素脆性の恐れがありません

テンパー色が付きません

特性

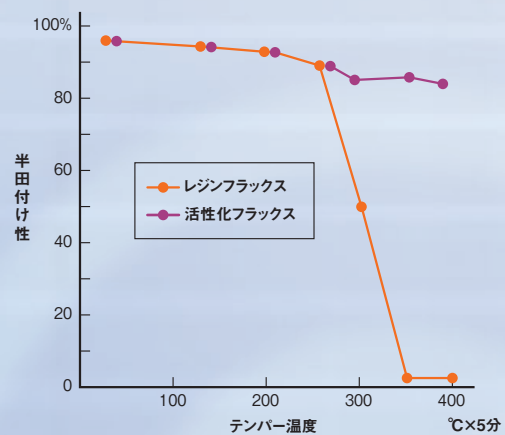
耐食性

均一なめっき被膜のプレコート材ですので後めっきの密着ばね等に生じるめっきムラの心配がありません。



半田付け性

テンパー温度はできるだけ低いほうがニッケルの酸化が進まず良好な半田付け性を保ちます。そのため、次工程で半田付けをする場合は、低温 (250℃以下) が望ましいです。テンパー前の線の表面の洗浄度が良いほど半田付け性も良好です。



テンパー処理

SWIC[®]-Fは硬鋼線またはピアノ線ですので、テンパーによる機械的特性の変化も硬鋼線またはピアノ線と同様です。

%導電率

(標準軟銅の抵抗率の逆数1/ρを100とした際の、他の物質の導電率比)

銅	100	鋼線	7.8
純アルミニウム	63	ステンレス	2.5
SWIC [®] -F	8.5		

用途・使用例

自動車関連部品

OA機器・家電用精密ばね

フォーミング加工

バッテリースプリング

SWIC[®]-F

製品規格

標準線径 (mm)	引張強さ(N/mm ²)			線径公差 (mm)	めっき厚さ 片面厚さ(μm)
	SW-C	SWP-A	SWP-B		
0.30	2300~2600	—	—	+0 -0.005	2~4
0.32	2300~2600	—	—	+0 -0.005	2~4
0.35	2300~2600	2400~2650	2650~2890	+0 -0.005	2~4
0.40	2260~2550	2350~2600	2600~2840	+0 -0.005	2~4
0.45	2210~2500	2300~2550	2550~2790	+0 -0.005	2~4
0.50	2210~2500	2300~2550	2550~2790	+0 -0.010	2~4
0.55	2160~2450	2260~2500	2500~2750	+0 -0.010	2~4
0.60	2110~2400	2210~2450	2450~2700	+0 -0.010	2~4
0.65	2110~2400	2210~2450	2450~2700	+0 -0.010	2~4
0.70	2060~2350	2160~2400	2400~2650	+0 -0.010	2~4
0.80	2010~2300	2110~2350	2350~2600	+0 -0.010	2~4
0.90	2010~2260	2110~2300	2300~2500	+0 -0.010	2~4
1.00	1960~2210	2060~2260	2260~2450	+0 -0.010	2~4
1.10	1910~2160	2010~2210	2210~2400	+0 -0.010	2~4
1.20	1910~2160	2010~2210	2210~2400	+0 -0.010	2~4
1.30	1860~2110	1960~2160	2160~2350	+0 -0.010	2~4
1.40	1860~2110	1960~2160	2160~2350	+0 -0.010	2~4
1.50	1810~2060	1910~2110	2110~2300	+0 -0.010	2~4
1.60	1810~2060	1910~2110	2110~2300	+0 -0.010	2~4
1.80	1770~2010	1860~2060	2060~2260	+0 -0.010	2~4
1.90	1720~1960	1810~2010	2010~2210	+0 -0.020	2~4
2.00	1720~1960	1810~2010	2010~2210	+0 -0.020	5~8
2.30	1670~1910	1770~1960	1960~2160	+0 -0.020	5~8
2.50	1670~1910	1770~1960	1960~2160	+0 -0.020	5~8
2.60	1670~1910	1770~1960	1960~2160	+0 -0.020	5~8
2.90	1620~1860	1720~1910	1910~2110	+0 -0.020	5~8
3.00	1570~1810	1670~1860	1860~2060	+0 -0.020	5~8
3.20	1570~1810	1670~1860	1860~2060	+0 -0.020	5~8
3.50	1570~1810	1670~1810	1810~1960	+0 -0.030	5~8
4.00	1570~1810	1670~1810	1810~1960	+0 -0.030	5~8

※上記標準仕様以外の線径についてもご相談に応じます。

神鋼鋼線工業株式会社



ばね特線事業部

■ 東京支店 〒141-8688 東京都品川区北品川5丁目9番12号 ONビル TEL (03) 5739-5253 FAX (03) 5739-5250
 ■ 大阪支店 〒541-0041 大阪市中央区北浜2丁目6番18号 淀屋橋スクエア TEL (06) 6223-0673 FAX (06) 6201-3476
 ■ 名古屋営業所 〒451-0045 名古屋市中区名駅2丁目27番8号 名古屋プライムセントラルタワー TEL (052) 584-6151 FAX (052) 584-6154

このカタログに記載された数値、写真、評価等の情報は、弊社製品の一般的な特性や性能を説明するための参考情報であり、保証を意味するものではありません。
 また本カタログに記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新版については営業窓口までお問い合わせください。